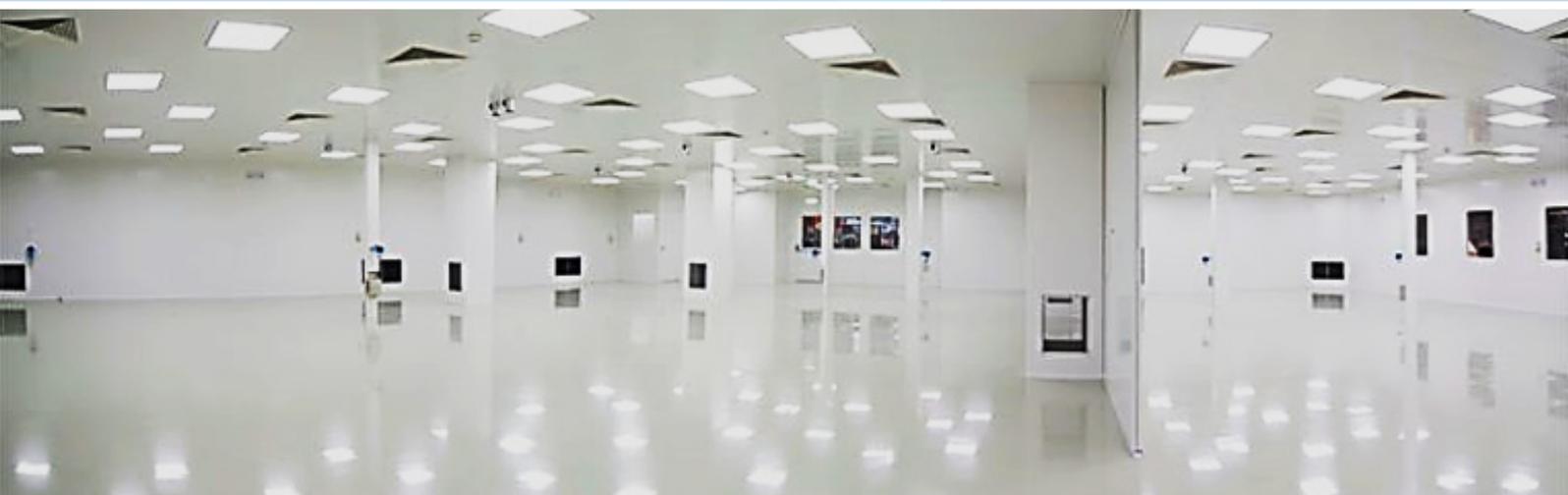


КАТАЛОГ КОНСТРУКЦИЙ ЧИСТЫХ ПОМЕЩЕНИЙ



steel
form®

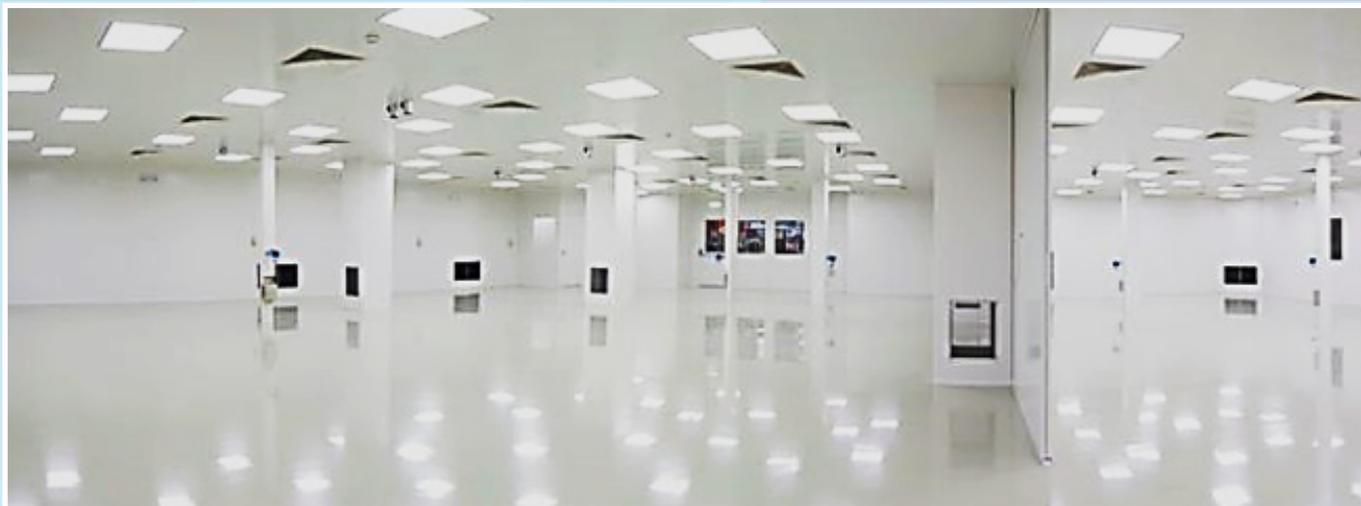
ENCO®
group

ЧИСТЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

можно рассматривать как ограниченное пространство, образованное компонентами сооружений системы, в которой гарантируются заданные параметры состояния воздуха. Эти помещения можно сооружать по различным технологиям из разных строительных материалов или конструкционных систем. Конечно же, каждая из них имеет свои преимущества и выгоды. С точки зрения длительной эксплуатации чистых помещений в различных отраслях самым выгодным является применение современных, металлических конструкционных систем «гибкой» конфигурации, которые обладают рядом преимуществ по сравнению с классическими строительными конструкциями.



Для изготовления элементов таких систем фирма ENCO s.r.o. обладает всеми необходимыми технологиями, оборудованием и оснасткой, обеспечивающими высочайшее качество конструкций. Их исполнение соответствует высоким требованиям к гигиенической безвредности, легкой очистке и дезинфекции, которые удовлетворяют самым жестким требованиям в различных отраслях.



Конструкционную систему чистых помещений, поставляемую компанией ENCO s.r.o. можно использовать в медицине (при сооружении операционных блоков и палат интенсивной терапии), в фармацевтике, бактериологии, вирусологии; в микроэлектронике, приборостроении; в оптической и атомной промышленности, словом везде, где необходимо контролировать чистоту среды.

ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ ПАНЕЛИ

Тип: Сэндвич-панель, состоящая из двух металлических листов с внутренним наполнителем из минеральной ваты, напольного профиля и вспомогательных боковых и верхних П-образных профилей. Эти элементы склеены в термопрессе с помощью однокомпонентного полиуретанового клея. Панели могут быть сплошными или застекленными – остекление типа PHARMA. В этих панелях могут быть согласно требованиям заказчика заранее подготовлены отверстия -проходки для инженерных коммуникаций и встраиваемых шлюзов, а также ребра жесткости, необходимые для монтажа приводов автоматических дверей, технологического оборудования либо иных элементов.



Различаются два типа систем соединения перегородок: паз-гребень или столбик-накладка. Соединение панелей системы столбик-накладка: панели соединяются друг с другом с помощью вертикальных установочных каналов со стандартной шириной 120 мм. Эти установочные каналы могут служить для прокладки коммуникаций либо в качестве пространства для ребер жесткости. Соединение панелей системы паз-гребень осуществляется непосредственной состыковкой панелей. Важными элементами для сборки перегородок чистых помещений являются панели, устанавливаемые над и рядом с дверями, в которые встроены ребра жесткости для крепежа рам. Все типы панелей могут содержать установочные трубки для прокладки электрических и слаботочных кабелей.

Технические параметры панелей				
Толщина (мм)	Рекомендуемая высота (мм)	Максимальная высота панели (мм)*	Стандартная ширина (мм)**	Масса панели (кг/м ²)
				Наполнитель – минеральная вата
22	2600, 2800, 3100	4000	1080, 1200	19,5
32				20
42				21
52				21,5
60				22
72				22,5
102				24,5
122				25

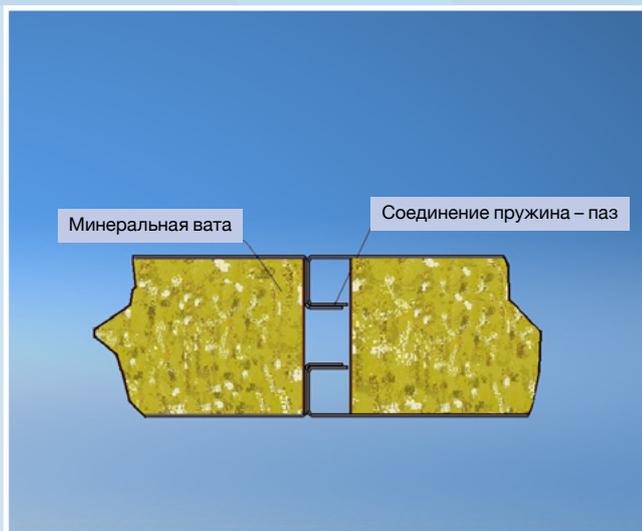
* Для более высоких стен, чем макс. высота панели, стены изготавливают из нескольких панелей требуемой высоты.

** Панели с иной шириной, чем стандартная, необходимо изготавливать в качестве атипичных.

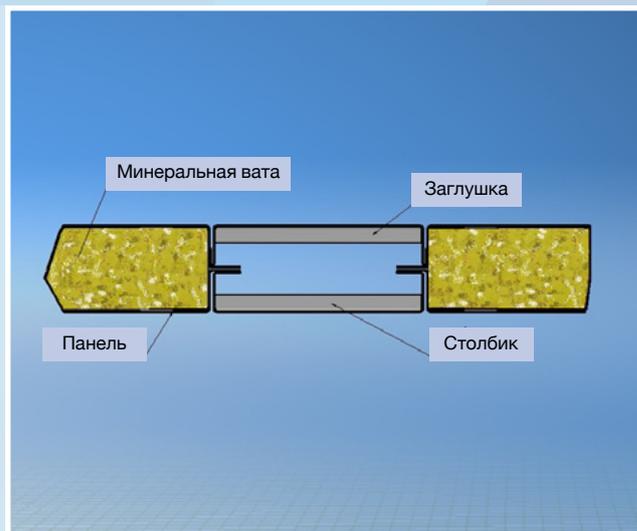
Заполнитель перегородочных панелей				
Заполнитель	Толщина (мм)	Плотность (кг/м ²)	Коэффициент тепловой проводимости К(Вт/м.°С)	Максимальная нагрузочная температура (°С)
Минеральная вата	20,30,40,50,58,70,100,120	100,150	0,040	В



Соединение панелей по системе паз-гребень



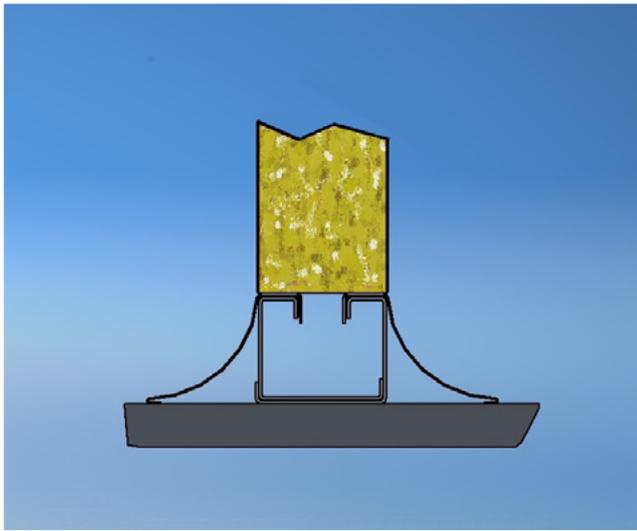
Соединение панелей по системе столбик-накладка



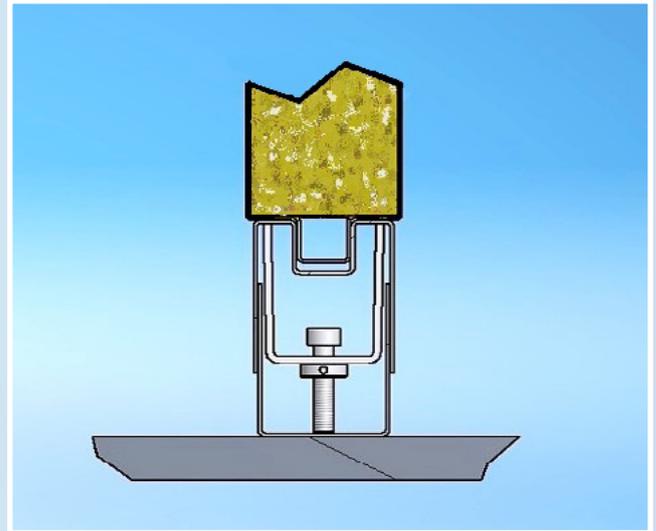
- Монтаж панелей осуществляется в паз нижнего напольного профиля, который прикреплен дюбель-винтами к полу
- Друг с другом, с потолком или вспомогательной потолочной конструкцией панели соединяются посредством элементов системы.

Принадлежности и используемые материалы для перегородочных панелей				
Тип элемента	Основной тип материала	Альтернативное исполнение	Комбинация исполнения	Стандартный размер
Боковая часть панели	С двух сторон оцинкованный стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVDF RAL 9010 защищенный п/э пленкой	PVDF RAL 9010, AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой	RAL-RAL , RAL-AISI 304, AISI 304 - AISI 304	Таблица «Технические параметры панелей»
Напольный профиль U	С двух сторон оцинкованный стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVDF RAL 9010 защищенный п/э пленкой	PVDF RAL 9010, AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой	Согласно исполнению панелей - перегородок	20 x 65 x 2500
Напольный профиль жесткий	С двух сторон оцинкованный стальной лист DX51D+Z200 тол.1,5 мм	AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой	Согласно исполнению панелей - перегородок	50 x 56 x 2500
Напольный профиль позиционируемый	С двух сторон оцинкованный стальной лист DX51+Ze 25/25 тол.1,5 мм	Порошковая краска RAL 9010, AISI 304 FIN 8, защищенная п/э пленкой	Согласно исполнению перегородки	90 x 56 x 2500, возможность настройки от 75 до 105 мм

Напольный профиль без регулирования высоты



Регулируемый по высоте напольный профиль

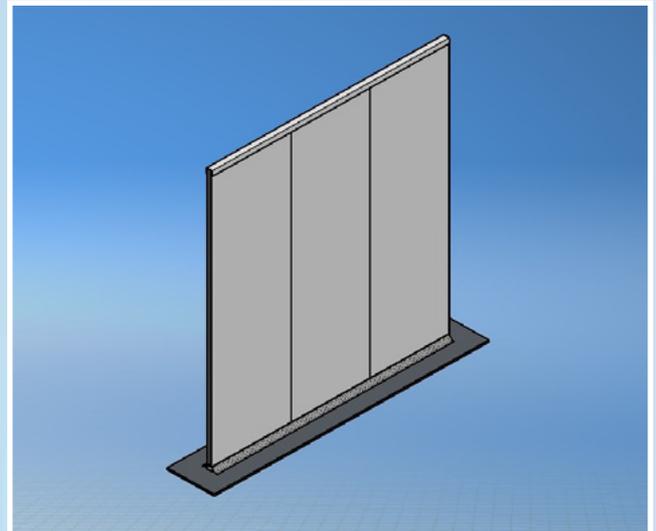


Преимущества системы ENCO

- Самый простой и быстрый монтаж и демонтаж перегородочных панелей с целью изменения конфигурации чистого помещения.
- Превосходный внешний вид и исполнение.
- Звуковая и тепловая изоляция.
- Простой уход

Выгоды системы паз-гребень

- Быстрый и простой монтаж.
- Более низкая цена.



Уход и очистка

- Поверхность PVDF можно очищать обычными моющими и дезинфекционными средствами, которые не содержат абразивные зерна и растворители.
- Поверхность AISI 304 с учетом исполнения: отшлифованная поверхность в направлении грани, отполированная поверхность - неабразивным ПАВ.

ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ПАНЕЛИ

Это один из элементов системы для сооружения чистого помещения, используемый для облицовки существующих стен.

Панель состоит из металлического листа и наполнителя: гипсокартона. Толщина панели - 16мм.

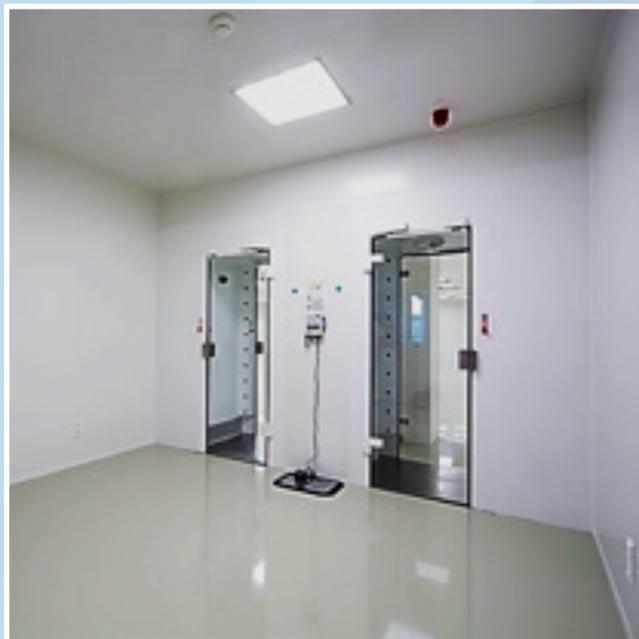
Такие панели соединяются в опорную конструкцию системы, образованную из основного нижнего профиля, в котором расположена монтажная конструкция, которая крепится к стенкам дюбелями и винтами.

Все соединения между облицовочными панелями закрыты накладками стандартной ширины 60мм. Поверхность образованной таким способом облицовочной стены аналогична поверхности перегородочных панелей.

Растр опорной конструкции на основании размеров и механических свойств гипсокартонных плит составляет 600 мм.

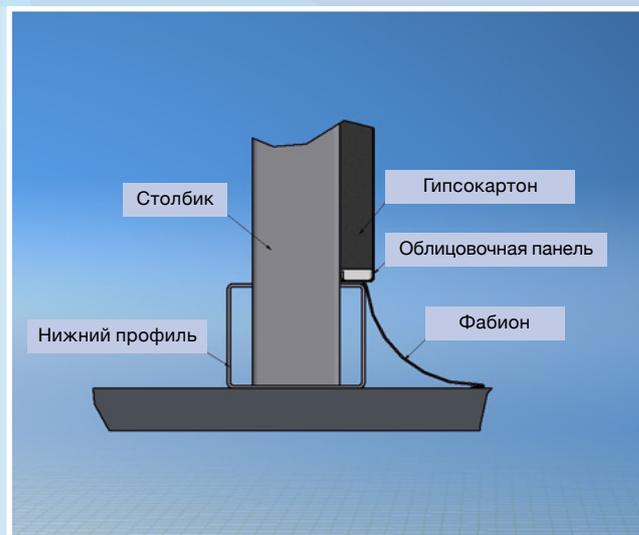
Пространство между облицовкой и стеной подходит для расположения и прокладки необходимых инженерных коммуникаций.

Чтобы выполнить облицовку стены по высоте превышающую макс.размер облицовочной панели, осуществляется наращивание панелей и приспособление опорной конструкции.



Соединение облицовочных панелей

Облицовочная система



Технические параметры облицовки

Толщина (мм)	Рекомендуемая высота (мм)	Максимальная высота облицовки (мм)*	Стандартная ширина (мм)	Масса облицовки (кг/м ²)
				Наполнитель противопожарный из гипсокартонных пластин, E130
16	2600, 2800, 3100	4000	1200	18

* В случае более высоких стен для получения макс. высоты облицовки стены собираются из нескольких элементов до необходимой высоты.

Принадлежности и используемые материалы облицовки

Тип элемента	основной тип материала	Альтернативное исполнение	Стандартный размер
Боковая часть облицовки и заглушка	Оцинкованный с двух сторон лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVDF RAL 9010 защищенный п/э пленкой	AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой	Таблица «Технические параметры облицовки»
Напольный профиль U	Оцинкованный с двух сторон лист DX51D+Z200 тол.1,5 мм	Natur	69x50
Столб опорной конструкции	Оцинкованный с двух сторон лист DX51D+Z200 тол.1,5 мм	Natur	60x40

Уход и очистка

- Поверхность PVDF необходимо чистить мягким неабразивным ПАВ.
- Поверхность AISI 304 с учетом исполнения: шлифованная поверхность в направлении грани, полированная поверхность посредством мягкого неабразивного ПАВ.

ПЕРЕДАТОЧНЫЙ ШЛЮЗ

Передаточный шлюз служит для передачи материалов между помещениями с разными классами чистоты.

Для предотвращения поступления загрязнений в чистое помещение во время передачи материалов двери шлюза оснащены блокировкой, не позволяющей одновременное открытие обеих дверей.

Передаточные материальные шлюзы изготавливаются как активные, так и пассивные.

В зависимости от расположения шлюза посередине перегородки или в углу помещения различаются кабины прямые: с дверями напротив друг друга; или угловые: с дверями рядом друг с другом.

В активном шлюзе внутренние части потолка и дна перфорированы.

Привод напорного воздуха располагается в верхней части потолка, отвод воздуха можно расположить на дне или на потолке. Также в потолке шлюза можно разместить фильтры HEPA.



Материальное исполнение шлюзи

Тип элемента	Основной тип материала	Стандартная поверхностная обработка	Альтернативное исполнение
Наружная отделка, двери	Оцинкованный с двух сторон лист DX51D+ZE 25/25 тол.1,5 мм	RAL 9010	AISI 304 FIN 8 защищаемый п/э пленкой или RAL согласно требованиям
Внутренняя отделка	AISI 304 FIN 8 защищаемый п/э пленкой	AISI 304 FIN 8 защищаемый п/э пленкой	AISI 304 FIN 8 защищаемый п/э пленкой

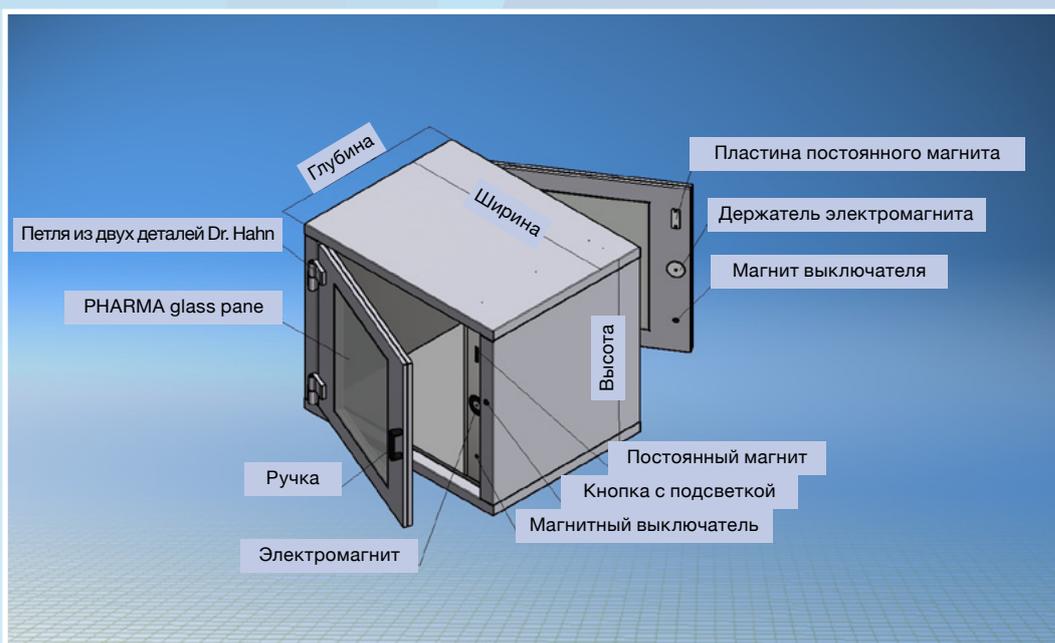
Технические размеры шлюзи

Размеры	Стандартные размеры в свету	Стандартные строительные размеры	Максимальные размеры в свету	Максимальные строительные размеры
Ширина (мм)	400, 500, 600	650, 750, 850	1000	1250
Высота (мм)	400, 500, 600	527, 627, 727	1000	1127
Глубина (мм)	400, 500, 600	464, 564, 664	1000	1064

Иные размеры, чем те, которые приведены в таблицах, изготавливаются в качестве атипичных.

Уход и очистка

- Наружная поверхность PVDF очищается моющими и дезинфекционными средствами, которые не содержат абразивные зерна и растворители.
- Поверхность AISI 304 с учетом исполнения: шлифованная поверхность в направлении грани, полированная поверхность очищается мелким неабразивным ПАВ.



Предупреждение

Монтаж, электрическое подключение и сервис может осуществлять только организация имеющая соответствующие допуски.

ДВЕРИ В ЧИСТЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ

Двери в чистых помещениях обеспечивают высокую герметичность, шумоизоляцию и легкую очистку.

Герметичность обеспечивается уплотнениями в дверной коробке с трех сторон и выдвижной уплотнительной планкой, встроенной в нижнюю часть дверей.

Полотна дверей можно изготовить из лакированного стального листа, листа из нержавеющей стали или оцинкованного листа, поверхностная обработка которого осуществляется порошковой краской RAL в зависимости от требований заказчика.

Коробку можно изготовить из оцинкованного листа, поверхностная обработка которого осуществляется порошковой обожженной краской RAL в зависимости от требований заказчика, либо из нержавеющей стали со шлифованной поверхностью. Стандартные двери оснащены нержавеющей фурнитурой, петлями от фирмы «Dr. Hahn» с белой или анодированной поверхностной обработкой, доводчиком фирмы «Dorma» белого или серебряного цвета RAL.

Остекление выполняется безопасным стеклом толщиной 6,3 мм типа PHARMA. Исполнение дверей и коробок приведено в таблице.

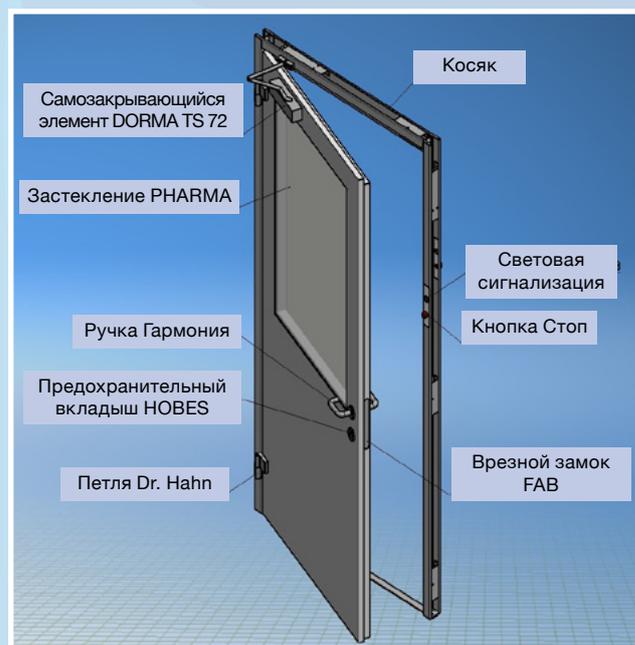


Технические параметры дверей

	Варианты дверей и косяков	Тип стандартного материала дверей и косяков	Стандартное цветное исполнение дверей и косяков	Альтернативная поверхностная обработка дверей и косяков	Стандартные размеры в свету дверей и косяков (Ш x В x Гл мм)	Тип застекления
Одностворчатые * сплошные ** застекленные	Блокированные, неблокированные	С двух сторон оцинкованный стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVDF RAL 9010 защищенный п/э пленкой	RAL 9010, защищенный п/э пленкой	RAL согласно требованиям AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой, взаимная комбинация указанных поверхностей	Ш - 600 - 1150, В - 2000-2500, Гл - 60, 72	* HET ** PHARMA ESG 6,3 мм
Двустворчатые * сплошные ** застекленные	Блокированные, неблокированные	С двух сторон оцинкованный стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVDF RAL 9010 защищенный п/э пленкой	RAL 9010, защищенный п/э пленкой	RAL согласно требованиям AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой, взаимная комбинация указанных поверхностей	Распределение створок согласно требованиям: Ш -1200 - 2300, В - 2000 - 2500, Гл - 60, 72	* HET ** PHARMA ESG 6,3 мм
Одностворчатый косяк	Блокированные, неблокированные	С двух сторон оцинкованный стальной лист DX51D+ZE 25/25 тол.1,5 мм	RAL 9010, порошковая покраска	RAL согласно требованиям AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой, взаимная комбинация указанных поверхностей	Ш - 600 - 1150, В - 2000-2500, Гл - 60, 72	HET
Двустворчатый косяк	Блокированные, неблокированные	С двух сторон оцинкованный стальной лист DX51D+ZE 25/25 тол.1,5 мм	RAL 9010, порошковая покраска	RAL согласно требованиям AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой, взаимная комбинация указанных поверхностей	Ш -1200 - 2300, В - 2000 - 2500, Гл - 60, 72	HET

Стандартное оснащение дверей

- Дверные петли Dr. Hahn, поверхностная обработка RAL 9010, серебряная ELOX
- Ручка Гармония зак. № 102253741 производитель SCHACHERMAYER
- Вкладыш безопасный 30/55 белый никель производитель FAB
- Врезной замок тип 24026, производитель HOBES
- Самозакрывающийся элемент «Dorma» TS 72, TS 92 Поверхностная обработка RAL 9010, RAL 9006



steel form®

ENGO®
group

Предупреждение

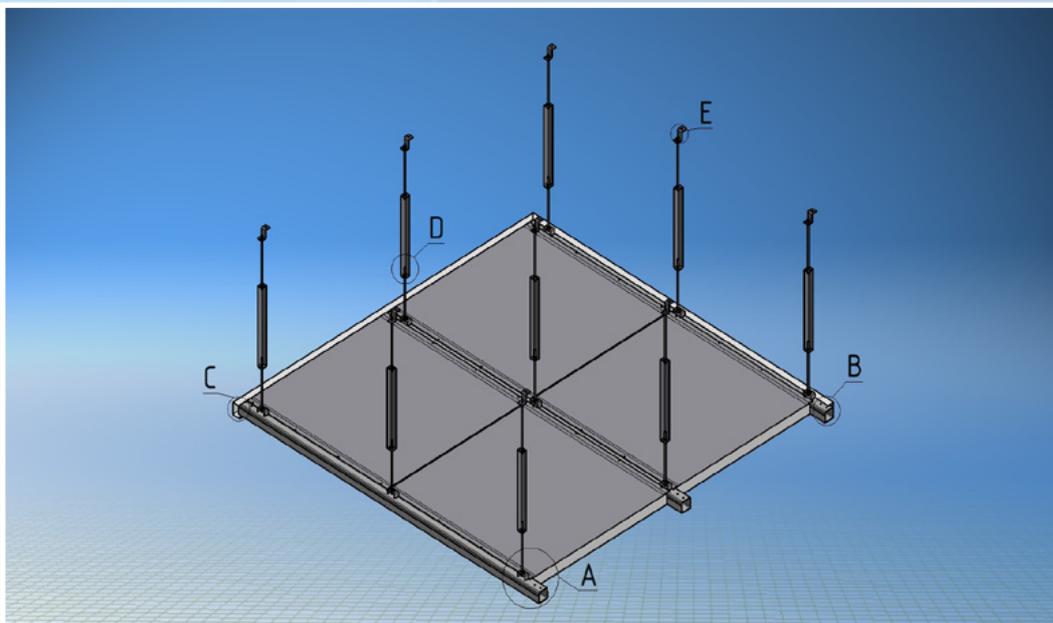
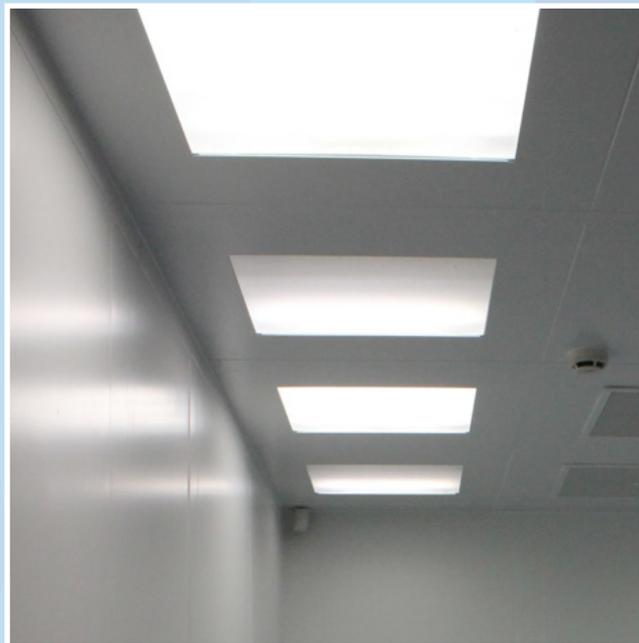
Монтаж, электрическое подключение и сервис может осуществлять только организация имеющая соответствующие допуски.

ПРОХОДНОЙ ПОТОЛОК

Потолочные панели предназначены для сооружения фальш-потолков, по которым возможно передвижение людей на их верхней стороне при монтаже и сервисных работах. По сравнению со встроенными и напорными Потолками, они намного прочнее и обладают теплоизоляционными и звукоизоляционными свойствами. После создания необходимых установочных отверстий в потолочных панелях можно выполнить монтаж светильников, фильтровальных или вентиляционных элементов.

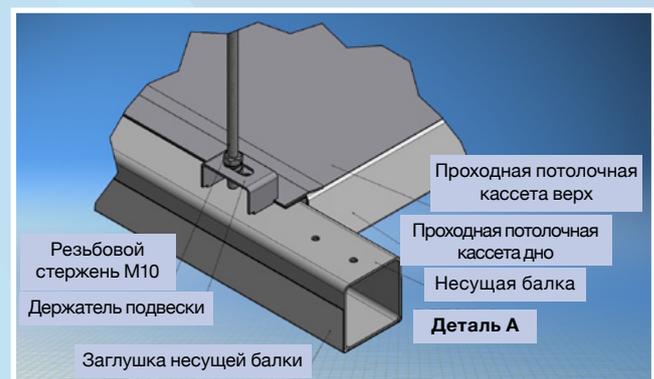
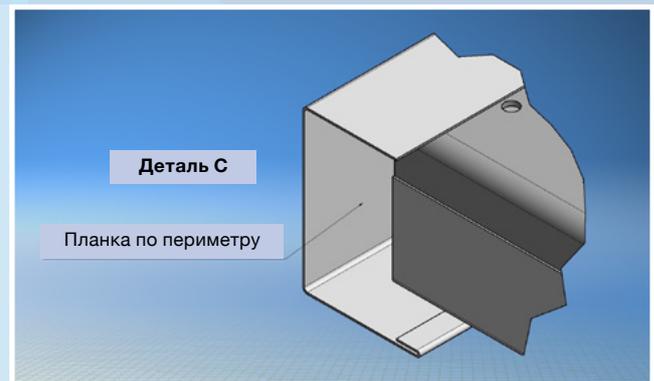
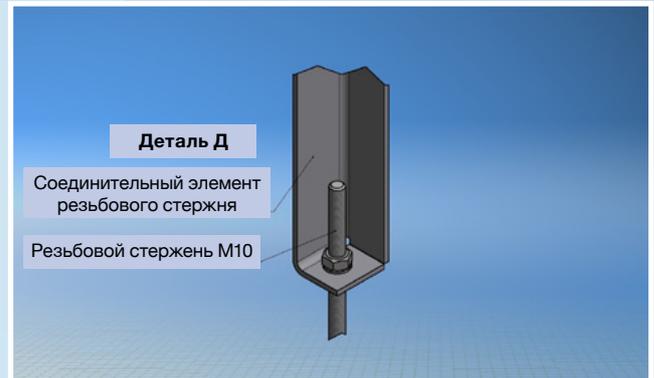
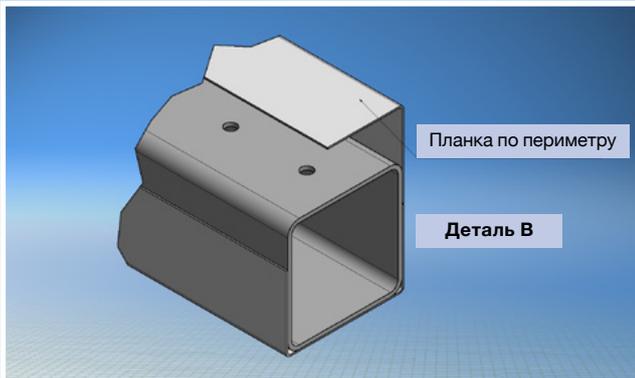
Монтаж проходного потолка осуществляется в два этапа: сначала монтируются несущие балки, которые крепятся к перекрытию или опорной потолочной конструкции; затем по балкам укладываются потолочные панели, скрепляемые винтами с балками и между собой.

Материал сплошной проходной потолочной панели, с «чистой» стороны – лакированный стальной лист или AISI 304 FIN 8, с проходной стороны – оцинкованный стальной лист.



Технические параметры проходного потолка с несущей способностью 120 кг/м²

	Тип стандартного материала наружной боковой части	Тип стандартного материала проходной боковой части	Альтернативная поверхностная обработка наружных боковых частей	Стандартные размеры потолочных панелей Ш x В x Т (мм)	Макс. размер отверстия Ш x В (мм)	Наполнитель потолочных панелей тол.58 мм	Стандартный размер раstra (мм)
Потолочная панель - сплошная	Оцинкованный с двух сторон стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVDF RAL 9010, защищенный п/э пленкой	Оцинкованный с двух сторон стальной лист тол.1,5 мм DX51D+Z200	RAL согласно требованиям, AISI 304 FIN 8, защищенный п/э пленкой	Ш - 1000 В - 940 Гл - 60	НЕТ	Минеральная вата 120 кг/м ³	1000 x 1000
Потолочная панель - с отверстием	Оцинкованный с двух сторон стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVDF RAL 9010, защищенный п/э пленкой	Оцинкованный с двух сторон стальной лист тол.1,5 мм DX51D+Z200	RAL согласно требованиям, AISI 304 FIN 8, защищенный п/э пленкой	Ш - 1000 В - 940 Гл - 60	Ш - 900 В - 800	Минеральная вата 120 кг/м ³	1000 x 1000



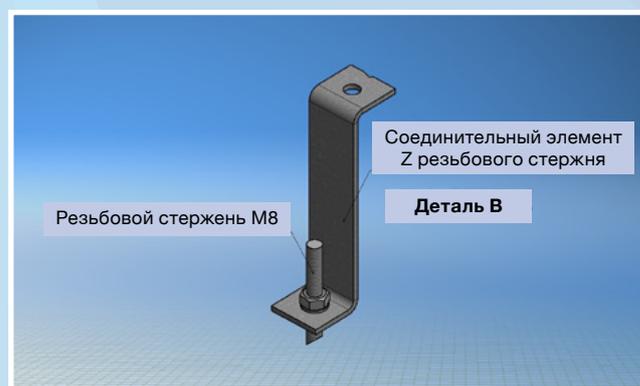
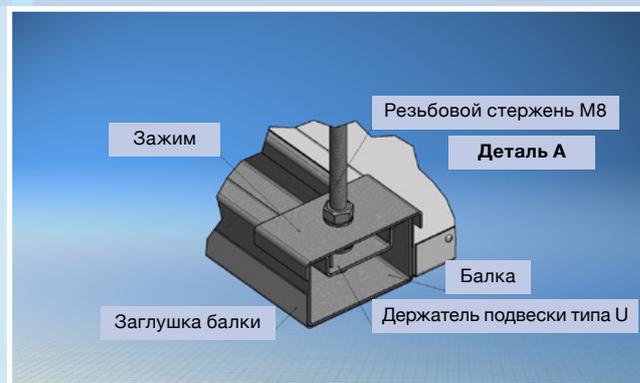
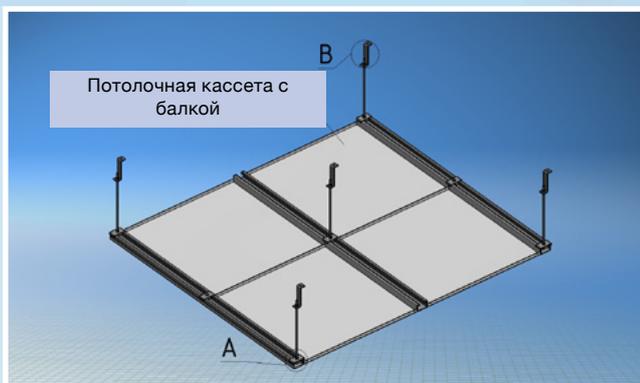
Напорный потолок

Напорный потолок для чистых помещений представляет собой герметичную потолочную конструкцию с видимыми несущими балками. Над потолком создается татическая камера с избыточным давлением. Данный тип напорного потолка применяется в чистых помещениях с системой рециркуляции воздуха в помещении. Конструктив потолка позволяет выполнить комбинацию с проходным потолком за счет интегрирования несущих проходных кассет.

Способ монтажа

Монтаж напорного потолка осуществляется посредством раскладки несущих балок и крепления к перекрытию или вспомогательной несущей конструкции с помощью соединительных Z-образных элементов.

Потолочные кассеты, укладываются на несущие балки с помощью элементов системы: держателя подвески U-образного типа, клеммы и резьбового стержня М8 с соединительным материалом, которые в случае необходимости могут служить в качестве точек подвески самой конструкции.



Технические параметры напорного потолка

	Тип стандартного материала потолочной кассеты	Альтернативная поверхностная обработка потолочных кассет	Стандартные размеры потолочных кассет Ш x В (мм)	Макс. размер отверстия Ш x В (мм)	Стандартный размер растра (мм)	Мин. монтажная высота (мм)
Потолочная кассета сплошная	Оцинкованный с двух сторон стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVD F RAL 9010, защищенный п/э пленкой	RAL согласно требованиям, AISI 304 FIN 8, защищенный п/э пленкой	Ш - 750 В - 750	НЕТ	815 x 750	150
Потолочная кассета с отверстием	Оцинкованный с двух сторон стальной лист 250 г Zn/м ² тол.0,75 мм PVD F RAL 9010, защищенный п/э пленкой	RAL согласно требованиям, AISI 304 FIN 8, защищенный п/э пленкой	Ш - 750 В - 750	Ш - 600 В - 600	815 x 750	150

Уход и очистка

- Поверхность PVDF очищается мелким неабразивным ПАВ.
- Поверхность AISI 304 с учетом исполнения: шлифованная поверхность в направлении грани, полированная поверхность мелким неабразивным ПАВ.

ВСТРОЕННЫЙ ПОТОЛОК

Встроенный легкий металлический потолок и его потолочная конструкция с закрытой системой подвесных элементов предназначена для герметичного закрытия верхнего контура чистых помещений.

Этот тип потолка подходит для больниц и лабораторий, используется в помещениях фармацевтической, электротехнической, пищевой, химических и машиностроительной промышленности.

В конструкцию встроенного потолка можно интегрировать светильники, фильтровальные ячейки и разные вентиляционные элементы. Для простого сервиса и доступа в запотолочное пространство в потолочной конструкции расположены сервисные кассеты.



Стандартная кассета

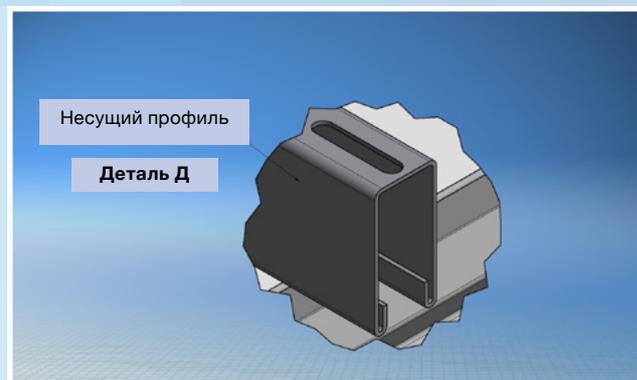
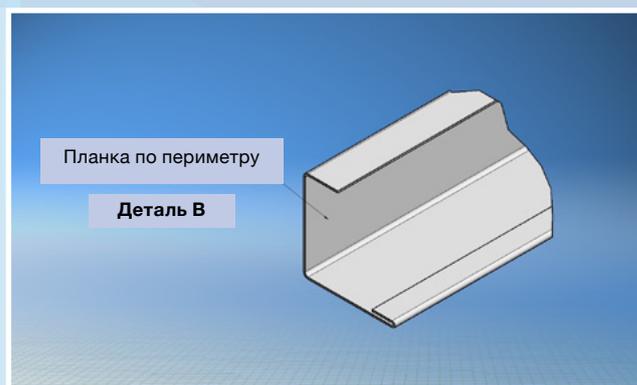
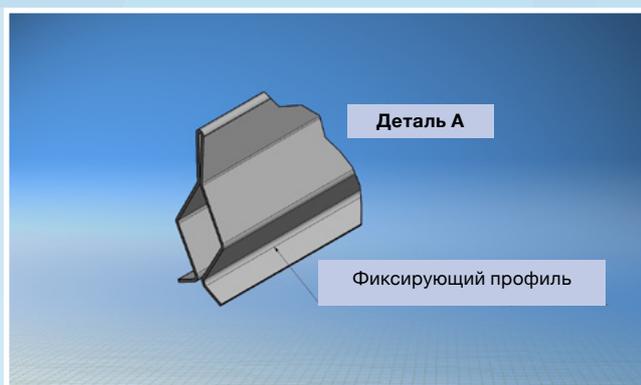
Размеры кассет: 600x600 мм, 625x625 мм
Поверхность с наружной стороны: RAL 9010 или AISI 304 FIN 8

Стандартный растр потолка

Размеры: 600x600 мм, 625x625 мм

steel form®

ENCO®
group





Конструкция потолка

Несущие профили, подвесы и фиксирующие профили изготовлены из оцинкованного материала.

Технические данные и способ монтажа

Минимальная монтажная высота потолка составляет 172,5 мм, высота несущего профиля встроенного потолка составляет 113 мм. Длина несущих профилей не более 3 м. Крепление и отрегулирование требуемой высоты потолка в свету делается с помощью резьбовых стержней М6 (2000 мм) и соединительных гаек, которые прикреплены к строительному потолку или к опорной конструкции с помощью Z профилей.

- Шаг резьбовых стержней составляет 1200 мм (не более 1500)
- Шаг несущих профилей 1000 мм (не более 2000)
- Вставной профиль (длина не более 3 м)
- Фиксирующий профиль устанавливаются и прикрепляются отдельные стандартные и выступающие кассеты.

Уход и очистка

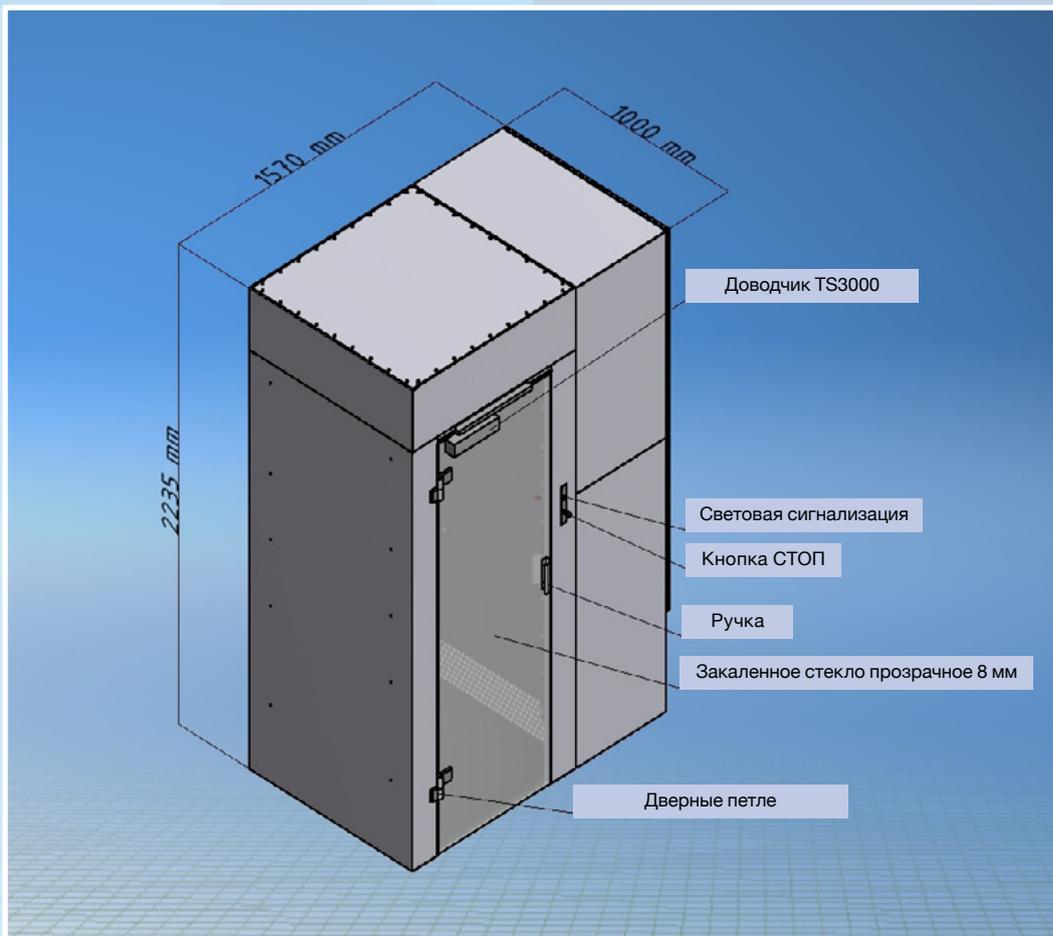
- Поверхность PVDF очищается мелким неабразивным ПАВ.
- Поверхность AISI 304 с учетом исполнения: шлифованная поверхность в направлении грани, полированная поверхность мелким неабразивным ПАВ.

ВОЗДУШНЫЙ ШЛЮЗ

Воздушный шлюз - это герметично закрываемая кабина с полностью остеклёнными дверями. Кабина служит для обдува и очистки персонала, входящего из загрязненного помещения в помещение с высоким классом чистоты.

Двери обеспечены системой электромагнитной блокировки, что защищает от случайного входа или выхода во время процесса очистки.

Очистка персонала осуществляется подачей рециркуляционного воздуха под высоким напором, проходящим через HEPA фильтр установлен в кабине.



Размеры шлюза

Наружные размеры: ширина: 1570 мм
 глубина: 1000 мм
 высота: 2235 мм
 ширина дверей в свету: 650 мм

Внутренние размеры: ширина: 990 мм
 глубина: 980 мм
 высота: 1980 мм

Материальное исполнение

Корпус шлюза изготовлен из стальных листов, поверхность которых обработана порошковой краской. Пол изготовлен из нержавеющей шлифованной стали. Двери из прозрачного закаленного стекла толщиной 8 мм.

Технические данные

- Напряжение питания на входе 400 В перем./50 Гц
- Потребляемая мощность 9,7 кВт
- Напряжение питания на выходе на выходе 400 В перем./50 Гц и 24 В пост./1А
- Скорость потока воздуха 10-20 м/сек.
- Размер HEPA фильтра 915x915x150 мм

Уход и очистка

- Необходимо поддерживать чистоту воздушного шлюза.
- После загрязнения фильтров необходимо осуществить их замену.
- Наружные и внутренние части воздушного шлюза необходимо очистить неабразивными дезинфекционными средствами, чтобы не произошло повреждение.

Предупреждение

Монтаж, электрическое подключение и сервис может осуществлять только организация имеющая соответствующие допуски.

СДВИЖНОЕ ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОКНО

Этот элемент применяется для передачи материалов из высокого класса чистоты в более низкий класс и наоборот.

Чаще всего сдвижное передаточное окно применяется в здравоохранении, в операционных залах.

Сдвижное передаточное окно можно встроить в стены из перегородочных панелей, а также в стены из прочной опорной конструкции или гипсокартона.

В верхней части конструкции сдвижного окна образована полость, в которой располагается механизм, а также пространство для движения самой застекленной рамы.

Механизм состоит из цепной передачи и грузов, которые служат для выравнивания веса застекленной рамы и, тем самым, для простого и легкого передвижения вверх и вниз.

В вертикальных частях рамы окна распложено уплотнение с щетиной, на нижней части рамы стекла используется уплотнение Р-образного типа для тихого хода и легкого прикосновения к подоконнику.

Размер и ширину подоконника можно корректировать согласно требованиям заказчика и ширине строительной стены. Материальное исполнение подоконника: AISI 304 FIN 8.



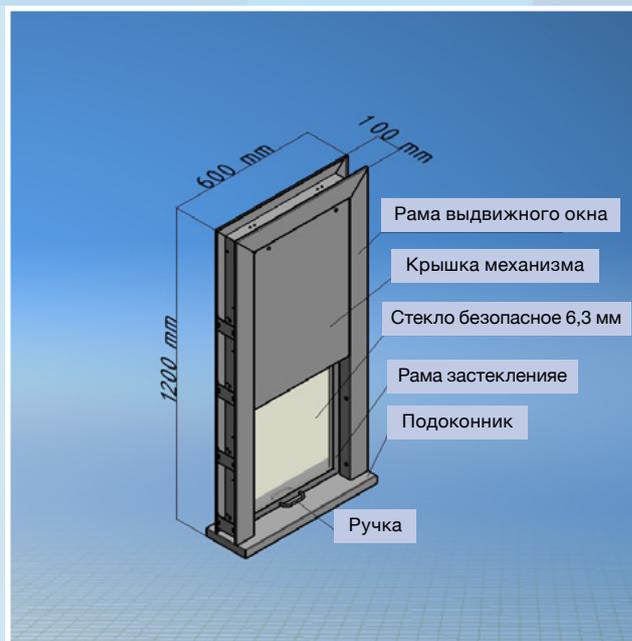
Стандартные размеры сдвижного передаточного окна

Материальное исполнение сдвижного передаточного окна

Тип элемента	Основной тип материала	Стандартная поверхностная обработка	Альтернативное исполнение	Тип застекления
Наружный кожух, рама застекленного окна	Оцинкованный с двух сторон стальной лист DX51D+ZE 25/25 тол.1,5 мм	RAL 9010	AISI 304 FIN 8 защищенный п/э пленкой или RAL согласно требованиям	Одно стекло ESG 6,3 мм

Технические параметры выдвижного передаточного окна

Размеры	Стандартные передаточные размеры в свету	Стандартные строительные размеры
Ширина (мм)	435, 635, 895	600, 800, 1100
Высота (мм)	420, 620, 820	1200, 1400, 1600
Глубина (мм)	100	100



Уход и очистка

- Лакированная поверхность PVDF очищается мелким неабразивным ПАВ.
- Поверхность AISI 304 с учетом исполнения: шлифованная поверхность в направлении грани, полированная поверхность – мелким неабразивным ПАВ.

ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОНСТРУКЦИЙ ЧИСТЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

ENCO, spol. s.r.o., Michalská 7, SK - 811 01 Bratislava, Slovakia

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ

ENERGOKOMPLET s.r.o., Kvačalova 43, SK - 821 08 Bratislava, Slovakia
www.energokomplet.eu, e-mail: info@energokomplet.eu

«ENERGOKOMPLET» Россия
124498, г.Москва, Зеленоград, Солнечная аллея, д.5, стр.20
Тел: 8-499-720-6930, Моб.: 8-926-875-9037

